

Taršos integruotos prevencijos ir
kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir
galiojimo panaikinimo taisyklių
4 priedas

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI PAKEISTI

[3] [0] [3] [2] [6] [1] [0] [4] [0]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „ALYTAUS ALIUMINIS“, Artojų g. 3A, Alytus,
tel. 8 611 39672, faks. 8 315 77881, el.p. info@a-aliuminis.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo ir atliekų tvarkymo ir aliuminio laužo lydymo objektas,
adresu Artojų g. 3A, Alytus, tel. 8 611 39672

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Lina Kirvelevičiūtė, tel. 8 611 39672, faks. 8 315 77881, el.p. info@a-aliuminis.lt

(kontaktnio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Veiklos vieta: Alytaus miesto pakraštyje, adresu Artojų g. 3A, pramoniniame miesto rajone. Atliekų tvarkymo įrenginys yra 9,2800 ha sklypo plane. Pagal valstybinės žemės nuomos sutartį Nr. 2SŽN-146 UAB „Dorvina“ nuomojasi 5,298 ha dalį, UAB „Alytaus šilumos tinklai“ – 2,5132 ha dalį ir UAB „Alkesta“ – 1,4688 ha dalį šio sklypo. UAB „Alytaus aliuminis“ vykdomai veiklai nuomojasi statinius iš UAB „Dorvina“ ir naudojasi 2,3 ha UAB „Dorvina“ priklausančios teritorijos dalimi. Likusią UAB „Dorvina“ teritorijos dalį nuomojasi UAB „Pranmetal“, kuri taip pat vykdo atliekų tvarkymo veiklą. Teritorija yra didelė, su išvystyta infrastruktūra. Šiaurinėje pusėje sklypas ribojasi su UAB „Granuul Invest“, šiaurės rytų pusėje – UAB „Alytaus šilumos tinklai“ teritorija, rytų pusėje – A.Gegužio žemės sklypas.

Veiklos vykdytojo UAB „Alytaus aliuminis“ Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro elektroninis sertifikuotas išrašas pateiktas **1 priede**.

VĮ „Registrų centras“ nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas (registro Nr. 44/1270441) pateiktas **2 priede**. Turto nuomos sutartis Nr. DOR 2014/03/31 tarp veiklos vykdytojo UAB „Alytaus aliuminis“ ir statinių savininko UAB „Dorvina“ pateikta **3 priede**.

Kadastro žemėlapis ištrauka pateikta **4 priede**.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Alytaus miesto bendrojo plano ištrauka, situacijos schema su sanitarine apsaugos zona, kur nurodytos gretimybės, pateikta **5 priede**.

Atstumas iki artimiausio gyventojų yra 400 metrų. Veiklos vieta nepatenka į saugomas ir Europos ekologinio tinklo NATURA 2000 teritorijas. Artimiausia saugoma kultūros paveldo teritorija – forto dalis yra už kilometro nuo sklypo ribos, kurio dalyje yra veiklos vieta. Kitos saugomos teritorijos yra daugiau kaip už 2,5 km nuo sklypo ribos, kurio dalyje yra veiklos vieta. Kitų aplinkai jautrių objektų – mokyklų, darželių, ligoninių, vandens apsaugos zonų artimiausioje kaimynystėje nėra (kilometro spinduliu). Vykdoma veikla yra žemės sklypo dalyje, o tame pačiame sklype veiklą vykdo UAB „Pranmetal“ (metalo laužo ir kitų atliekų tvarkymas), UAB „Alkesta“ (inžinerinių statinių statyba), UAB „Alytaus šilumos tinklai“. Šiaurinėje pusėje sklypas ribojasi su UAB „Granuul Invest“ (biokuro gamyba), šiaurės rytų pusėje – UAB „Alytaus šilumos tinklai“ teritorija, rytų pusėje – A.Gegužio žemės sklypas.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Nuo 2007 m. šiame objekte yra vykdoma juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo ir atliekų supirkimo, laikymo ir minimali tvarkymo veikla. Šią veiklą pradėjo vykdyti UAB „Torlina“, kuriai buvo išduotas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. AM-31 (II). 2010 m. minėtą leidimą UAB „Torlina“ atnaujino ir papildomai pradėjo vykdyti aliuminio laužo lydymo veiklą. 2013 m. dalį UAB „Torlina“ vykdytos veikos (dalį metalų laužo laikymo pajėgumo bei aliuminio laužo lydymą) perėmė UAB „Torlina aluminium“ ir tam gavo Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr. AM-56 (II). 2014 m. visą UAB „Torlina aluminium“ vykdomą veiklą perėmė UAB „Alytaus aliuminis“, todėl minėtas TIPK leidimas Nr. AM-56 (II) buvo koreguotas, pakeičiant veiklos vykdytoją.

Vadinasi juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo ir atliekų supirkimo, rūšiavimo, laikymo ir perdavimo bei aliuminio laužo lydymo veiklą UAB „Alytaus aliuminis“ vykdo nuo 2014-04-11 pagal turimą Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr. AM-56 (II). Iš Aplinkos apsaugos agentūros ir Alytaus regioninio aplinkos apsaugos departamento gavus prievolę iki 2015 metų galo atnaujinti turimą TIPK leidimą pagal naujai pasikeitusius teisės aktus, teikiama ši

paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti. Iki 2015 m. galo veikla bus vykdoma pagal turimą TIPK leidimą, o nuo 2016 m. planuojama gauti atnaujintą leidimą ir toliau vykdyti minėtą veiklą.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Už visą UAB „Alytaus aliuminis“ veiklą, taigi kartu ir už įmonės aplinkos apsaugą, atsakinga direktorė Lina Kirvelevičiūtė.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonėje nėra įdiegtas jokios aplinkos apsaugos vadybos sistemos.

6. Netechinio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „Alytaus aliuminis“ objekte vykdomą veiklą galima suskirstyti į dvi dalis: juodųjų ir spalvotųjų metalo laužo ir atliekų tvarkymo veiklą (supirkimas/surinkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas ir pardavimas/perdavimas/eksportas) bei aliuminio laužo ir atliekų lydymas (terminis perdirbimas).

Spalvotųjų bei juodųjų metalų supirkimas/surinkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas, pardavimas, perdavimas ir eksportas

Juodieji ir spalvotieji metalai perkami ir atvežami iš kitų įmonių ar fizinių asmenų. Atvežus metalo laužą transporto priemone yra pasveriami automobilinėmis svarstyklėmis, patikrinama ar nėra draudžiamų supirkti metalo atliekų, ar metalo atliekos nėra užterštos pavojingomis atliekomis, pvz. alyva ar pan. Vykdoma radiologinė kontrolė, atliekų identifikavimas. Priimant metalo laužą, atliekos užfiksuojamos atliekų tvarkymo apskaitos žurnale ir išrašoma aktas. Toliau krovinyje išpilamas į metalo laikymo aikštelę ar sandėlį. Metalo laužas yra išrūšiuojamas (juodieji metalai atskiriami nuo spalvotųjų metalų, metalo laužas išrūšiuojamas pagal kategorijas – pagal sudėtį, smulkumą ir kt.), supjaustomas naudojant dujinius metalo pjaustymo įrenginius (jei reikia) ir pagal poreikį gali būti supresuojamas, įmonėje esančių presu. Metalo laužo paruošimo transportavimui būdas (ar pjaustymas, ar presavimas) yra pasirenkamas priklausomai nuo antrines žaliavas įsigijančios įmonės poreikių bei supirkto metalo laužo rūšies. Rūšiuojant spalvotąjį metalo laužą, atskiriamas tinkamas lydyti aliuminio laužas, kuris yra sandėliuojamas atskirai krūvose sandėlyje ar aikštelėje.

Transportavimui paruoštas (išrūšiuotas, supjaustytas ar supresuotas) metalo laužas sukraunamas į krūvas aikštelėje ar sandėlyje, iš kurių autokrautuvais metalo laužas pakraunamas į autotransporto priemones ar geležinkelio vagonus, kuriais metalas gali būti vežamas į kitų Lietuvos metalo laužo tvarkytojų aikšteles bei eksportuojamas į užsienį, priklausomai nuo realizacijos galimybių ir finansinio naudingumo. Išvežant metalo laužą iš aikštelės jis yra sveriamas, registruojamas atliekų tvarkymo apskaitos žurnale ir išrašomas krovinio važtaraštis. Atliekų išvežimo periodiškumas priklauso nuo aikštelės užpildymo ir nuo rinkos sąlygų, tačiau didžiausias laikomas metalo laužo kiekis objekte negali viršyti Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente bei Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo plane nurodytų kiekių.

Aliuminio laužo ir atliekų terminis perdirbimas

Iš supirktų ir/ar iš kitų įmonių atvežtų spalvotųjų metalų rankiniu būdu atrūšiuojamas (išskirstoma pagal aliuminio sudėtį) lydymui tinkamas aliuminio laužas. Abejojant dėl tam tikro aliuminio laužo tinkamumo lydymui, gali būti atlikta sudėties analizė optiniu spektrometru įmonės laboratorijoje, kur tiriama ir lydinių sudėtis. Aliuminio laužo nuriebalinimas ar valymo operacijos nenumatomos, nes lydymui naudojama tik sąlyginai švari ir tinkama žaliava. Tinkamas lydymui aliuminio laužas yra pakraunamas į lydymo krosnį (2 vnt.).

Lydymo krosnies techninė charakteristika:

- Vienkartinis pakrovimas – 6 t;
- Lydymo trukmė – 4 val.;
- Vieno lydymo ciklo trukmė (pakrovimas, lydymas, išpylimas) – 8 val.;
- Ciklų skaičius per parą – 3;
- Krosnies našumas – 15 t/parą;
- Krosnies instaliuotas galingumas – 1163 kW.

Šachtinės aliuminio lydymo krosnys kaitinamos gamtinėmis dujomis. Gamtinių dujų suvartojimas nėra tolygus. Kol krosnys įkaista (apytiksliai 2 val.), dujų sunaudojama po 139 m³/h. Krosniai įkaitus, dujų suvartojimas sumažėja iki 15 m³/h, o kitame cikle krosnys įkaista žymiai greičiau ir dujų sunaudojimas sumažėja iki 75 m³/h.

Lydant aliuminio laužą, iki 12 % metalo kiekio virsta šlaku. Numatoma išlydyti 7404 t aliuminio laužo per metus. Šlakas laikomas lauke, specialioje dengtoje patalpoje-pastogėje, kad neįkaistų ir nebūtų sąveikos su lietaus vandeniu.

Aliuminio laužo lydymas krosnyse išmetami teršalai: Cl, SO₂, CO, NOX, LOJ, k.d., Chromas (VI), Cinkas ir jo junginiai, Geležis ir jo junginiai, Kadmis ir jo junginiai, Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai, Nikelis ir jo junginiai, Varis ir jo junginiai, Švino organiniai ir neorganiniai junginiai. Numatomas išmesti į orą maksimalus bendras teršalų kiekis 7,165 t/m.

Išlydytas aliuminis subėga į daugkartinio naudojimo ketaus formas, kur formuojami blokeliai. Aliuminio blokeliai aušinami oru orinių ventiliatorių, įrengtų ant konvejerio, pagalba. Konvejerio pabaigoje aliuminio blokeliai išmušami į metalinį konteinerį. Išlydyto aliuminio kiekis – 6515 t/m.

Lydymo metu yra naudojami nedideli kiekiai papildomų medžiagų (Cu, Ti, Mg, Fe, RAF, druska, Si). Jų kiekis labai priklauso nuo lydomo aliuminio laužo sudėties ir gali kisti nuo 9 iki 14 proc. Esant geros kokybės laužui, papildomų medžiagų gali ir visai nereikti. Medžiagos, reikalingos aliuminio terminiam apdirbimui, laikomos sandėlyje ant padėklų ir stelažuose.

Aliuminio lydinių sudėties kontrolė vykdoma įmonės analizės laboratorijoje optiniu spektrometru. Kontrolės proceso metu jokių atliekų nesusidaro. Lydiniai, atitinkantys kokybės reikalavimus, štabeliuojami į paketus po 500 kg, kurie yra aprišami metaline arba palstikine juosta. Kiekvienas pardavimui paruoštas paketas markiruojamas, nurodant aliuminio lydymo markę ir jo svorį.

Aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių. Kad kontroliuoti išmetamus į aplinką teršalus, yra vykdomas oro taršos monitoringas. Siekiant sumažinti išmetamų į atmosferos orą kenksmingų medžiagų kiekius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms numatomos šios priemonės: krosnies neforsavimas, nekūrimas ar ilgesniam laikui nusistovėjus nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, sumažinimas išlydomo aliuminio kiekio, kas leidžia sumažinti kenksmingus išmetimus 20 - 30 %.

Nagrinėjamame objekte vanduo yra naudojamas tik buitinėms reikmėms, kuris yra tiekiamas iš miesto vandens tinklų (planuojamas sunaudoti vandens kiekis – apie 300 m³/m) į buitines patalpas nuomojamame pastate. Buitinės nuotekos iš pagalbinių patalpų patenka į miesto buitinių nuotekų tinklus.

Atliekų priėmimo, saugojimo patalpos ir šalia esanti teritorija padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, yra numatytos priemonės nutekėjusių skysčių surinkimui - sorbentai ar kitos absorbuojančios medžiagos. Vieta, kurioje laikomi sorbentai ar kitos specialios priemonės reikalingos skysčiams ištekėjus jų plitimui lokalizuoti, parodyta įmonės plane. Nuo kieta danga dengtos teritorijos lietaus nuotekos yra surenkamos ir patenka į vietinius nuotekų apdorojimo įrengimus - UAB „Traidenis“ paviršinių nuotekų valymo įrenginį – horizontalę naftos produktų gaudyklę su smėliagaude NGPS-9. Apdorotos nuotekos iš valymo įrengimų patenka į miesto lietaus nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Dzūkijos vandenys“.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

Aliuminio laužo ir atliekų terminis perdirbimas - lydymas vykdomas dvejose šachtinės aliuminio lydymo krosnyse, kurių kiekvienos krosnies našumas 15 t/parą. Vadinasi bendras našumas yra 30 t/parą, kas pagal LR Aplinkos ministro 2013-07-15 įsakymu Nr. D1-528 patvirtintų Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 1 priedą priskiriama 2.5.2 punktui - spalvotųjų metalų, įskaitant regeneruotus produktus, lydymas, įskaitant legiravimą, ir spalvotųjų metalų liejyklų eksploatavimas, kai švino ir kadmio lydymo pajėgumas didesnis kaip 4 tonos per dieną, o visų kitų metalų – 20 tonų per dieną.

Juodųjų ir spalvotųjų metalo laužo ir atliekų tvarkymo veikla (supirkimas/surinkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas ir pardavimas/perdavimas/eksportas), vykdoma sandėlio 2032 m² ploto dalyje ir betonuotos aikštelės 12670 m² ploto dalyje, yra kaip papildoma, tiesiogiai susijusi su aliuminio laužo lydymu veikla, nes tai yra gaunama žaliava lydymo veiklai.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Aliuminio laužo lydymo krosnys	2.5.2. Spalvotųjų metalų, įskaitant regeneruotus produktus, lydymas, įskaitant legiravimą, ir spalvotųjų metalų liejyklų eksploatavimas, kai švino ir kadmio lydymo pajėgumas didesnis kaip 4 tonos per dieną, o visų kitų metalų – 20 tonų per dieną.
Metalo laužo laikymo sandėlys ir betonuota aikštelė	Vykdoma juodųjų ir spalvotųjų metalo laužo ir atliekų supirkimo/surinkimo, rūšiavimo, pjaustymo, presavimo, laikymo ir pardavimo/perdavimo/eksporto veikla, kaip papildoma, tiesiogiai susijusi su aliuminio laužo lydymu veikla, nes tai yra gaunama žaliava lydymo veiklai

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Aliuminio laužo ir atliekų terminis perdirbimas - lydymas vykdomas dvejose šachtinės aliuminio lydymo krosnyse.

Lydymo krosnies techninė charakteristika:

- Vienkartinis pakrovimas – 6 t;
- Lydymo trukmė – 4 val.;
- Vieno lydymo ciklo trukmė (pakrovimas, lydymas, išpylimas) – 8 val.;
- Ciklą skaičius per parą – 3;
- Krosnies našumas – 15 t/parą;
- Krosnies instaliuotas galingumas – 1163 kW.

Vadinasi bendras našumas yra 30 t/parą, kas pagal LR Aplinkos ministro 2013-07-15 įsakymu Nr. D1-528 patvirtintų Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 1 priedą priskiriama 2.5.2 punktui - spalvotųjų metalų, įskaitant regeneruotus produktus, lydymas, įskaitant legiravimą, ir spalvotųjų metalų liejyklų eksploatavimas, kai švino ir kadmio lydymo pajėgumas didesnis kaip 4 tonos per dieną, o visų kitų metalų – 20 tonų per dieną.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Šachtinės aliuminio lydymo krosnys kaitinamos gamtinėmis dujomis. Gamtinių dujų suvartojimas nėra tolygus. Kol krosnys įkaista (apytiksliai 2 val.), dujų sunaudojama po 139 m³/h. Krosniai įkaitus, dujų suvartojimas sumažėja iki 15 m³/h, o kitame cikle krosnys įkaista žymiai greičiau ir dujų sunaudojimas sumažėja iki 75 m³/h. Gamtines dujas tiesiogiai tiekia AB „Lietuvos dujos“, taigi naudojamas kuras nėra saugomas.

Elektros energija yra naudojama patalpų ir teritorijos apšvietimui, buitinių patalpų šildymui, aliuminio laužo pjaustymui su disku ir elektrinių autokrautuvių pakrovimui, kuri yra gaunama iš miesto elektros tinklų. Dizelinis kuras yra naudojamas autotransporto priemonėse – sunkvežimiuose, kurie vežioja metalo laužą, ir autokrautuviuose. Kadangi mechanizmai sunaudoja nemažai kuro, todėl dizelinas gali būti laikomas asmeninio naudojimo skysto kuro degalinėje (talpyklose). Tokiu atveju metinė kuro apyvarta turi neviršyti 200 m³ ir bendras rezervuarų tūris būti ne didesnis nei 30 m³ bei privaloma vadovautis LR aplinkos ministro 2006-09-29 įsakymu Nr. D1-434 patvirtintais „Asmeninio naudojimo skystojo kuro degalinių bei asmeninio naudojimo skystojo kuro talpyklų įrengimo ir naudojimo aplinkos apsaugos reikalavimais LAND 80-2006“.

Įmonė energijos negamina.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Miesto elektros tinklai	84000 kWh	X
b) šiluminė energija			X
c) gamtinės dujos	Gamtinių dujų tiekimo tinklai	1029370 Nm ³	X
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dizelinas	Kuro cisterna arba degalinė	80 t	5 m ³ vietinė kuro talpykla
h) akmens anglis			
i) benzinas			
j) biokuras:			
1)			
2)			
k) ir kiti			

3 lentelė. Energijos gamyba

Įmonė energijos negamina.

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

UAB „Alytaus aliuminis“ atliekų tvarkymo objekte, adresu Artojų g. 3A, Alytus, vykdomą veiklą galima suskirstyti į dvi dalis: juodųjų ir spalvotųjų metalo laužo ir atliekų tvarkymo veiklą (supirkimas/surinkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas ir pardavimas/perdavimas/eksportas) bei aliuminio laužo ir atliekų lydymas (terminis perdirbimas).

Spalvotųjų bei juodųjų metalų supirkimas/surinkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas, pardavimas, perdavimas ir eksportas

Juodieji ir spalvotieji metalai superkami ir atvežami iš kitų įmonių ar fizinių asmenų. Atvežus metalo laužą transporto priemonė yra pasveriamą (60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės, kurios yra kitos įmonės naudojamoje teritorijoje, bet pagal tarpusavio susitarimą čia sveriasi ir UAB „Alytaus aliuminis“). Patikrinama ar nėra draudžiamų supirkti metalo atliekų, ar metalo atliekos nėra užterštos pavojingomis atliekomis, pvz. alyva ar pan. Vykdoma radiologinė kontrolė, atliekų identifikavimas. Priimant metalo laužą, atliekos užfiksuojamos atliekų tvarkymo apskaitos žurnale ir išrašoma aktas. Toliau krovins išpilamas į metalo laikymo aikštelę ar sandėlį. Metalo laužas yra išrūšiuojamas (juodieji metalai atskiriami nuo spalvotųjų metalų, metalo laužas išrūšiuojamas pagal kategorijas – pagal sudėtį, smulkumą ir kt.), supjaustomas naudojant dujinius metalo pjaustymo įrenginius (jei reikia) ir pagal poreikį gali būti supresuojamas. Metalo laužo paruošimo transportavimui būdas (ar pjaustymas, ar presavimas) yra pasirenkamas priklausomai nuo antrines žaliavas įsigyjamosios įmonės poreikių bei supirkto metalo laužo rūšies. Aliuminio laužo presavimui objekte yra du stacionarūs presai, esantys sandėliavimo patalpose (jų vieta nurodyta technologiniuose planuose 7 priede) ir vienas mobilus mažesnio galingumo presas, kuris metalo laužą presuoja bet kurioje teritorijos dalyje pagal poreikį. Rūšiuojant spalvotąjį metalo laužą, atskiriamas tinkamas lydyti aliuminio laužas, kuris yra sandėliuojamas atskirai krūvose sandėlyje arba aikštelėje.

Transportavimui paruoštas (išrūšiuotas, supjaustytas ar supresuotas) metalo laužas sukraunamas į krūvas aikštelėje ar sandėlyje, iš kurių autokrautuvais metalo laužas pakraunamas į autotransporto priemones ar geležinkelio vagonus, kuriais metalas gali būti vežamas į kitų Lietuvos metalo laužo tvarkytojų aikšteles bei eksportuojamas į užsienį, priklausomai nuo realizacijos galimybių ir finansinio naudingumo. Išvežant metalo laužą iš aikštelės jis yra sveriamas, registruojamas atliekų tvarkymo apskaitos žurnale ir išrašomas krovinio važtaraštis. Atliekų išvežimo periodiškumas priklauso nuo aikštelės užpildymo ir nuo rinkos sąlygų, tačiau didžiausias laikomas metalo laužo kiekis objekte negali viršyti Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente bei Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo plane nurodytų kiekių.

Aliuminio laužo ir atliekų terminis perdirbimas

Iš supirktų ir/ar iš kitų įmonių atvežtų spalvotųjų metalų rankiniu būdu atrūšiuojamas (išskirstoma pagal aliuminio sudėtį) lydymui tinkamas aliuminio laužas. Abejojant dėl tam tikro aliuminio laužo tinkamumo lydymui, gali būti atlikta sudėties analizė optiniu spektrometru įmonės laboratorijoje, kur tirama ir lydinių sudėtis. Aliuminio laužo nuriebalinimas ar valymo operacijos nenumatomos, nes lydymui naudojama tik sąlyginai švari ir tinkama žaliava. Apie 10 % viso išrūšiuoto aliuminio laužo yra pjaustoma metalo pjaustymui skirtu diskiniu pjūklų, kad būtų patogiau pakrauti lydymo krosnis. Paruoštas lydymui aliuminio laužas yra sukraunamas ant metalinio padėklo su pakeltais šonais. Padėklas autokrautuvu yra padedamas ant stovo prie lydymo krosnies pakrovimo angos ir metalinių šukų, pritvirtintų prie autokrautuvo, pagalba aliuminio laužas yra nustumiamas į lydymo krosnį (2 vnt.). Aliuminio laužo krovimo į krosnį metu, iš krosnies išmetamos dujos yra ištraukiamos per šachtą, esančią pakrovimo angos viršuje.

Lydymo krosnies techninė charakteristika:

- Vienkartinis pakrovimas – 6 t;
- Lydymo trukmė – 4 val.;
- Vieno lydymo ciklo trukmė (pakrovimas, lydymas, išpylimas) – 8 val.;
- Ciklų skaičius per parą – 3;
- Krosnies našumas – 15 t/parą;
- Krosnies instaliuotas galingumas – 1163 kW.

Šachtinės aliuminio lydymo krosnys kaitinamos gamtinėmis dujomis. Gamtinių dujų suvartojimas nėra tolygus. Kol krosnys įkaista (apytiksliai 2 val.), dujų sunaudojama po 139 m³/h. Krosniai įkaitus, dujų suvartojimas sumažėja iki 15 m³/h, o kitame cikle krosnys įkaista žymiai greičiau ir dujų sunaudojimas sumažėja iki 75 m³/h.

Lydant aliuminio laužą, iki 12 % metalo kiekio virsta šlaku. Numatoma išlydyti 7404 t aliuminio laužo, todėl tokiu atveju šlako gali susidaryti iki 888,48 t/m. Pagrindinės cheminės medžiagos šlake – 3% kalcio, 11% aliuminio, 0,6% geležies, 14% silicio, 0,46% chloro, 1,08% kalio, 0,13% vario, 0,185% cinko, 0,15% titano, 0,18% sieros, 0,015% švino. Šlakas laikomas lauke, specialioje dengtoje patalpoje-pastogėje, kad neįkaistų ir nebūtų sąveikos su lietaus vandeniu. Atvežtas šlakas atviruose metaliniuose konteineriuose paliekamas atvėsti iki oro temperatūros ir tik tada išpilamas aikštelėje pastate – lengvomis konstrukcijomis aptvetoje pastogėje.

Išlydytas aliuminis subėga į daugkartinio naudojimo ketaus formas, kur formuojami blokėliai. Aliuminio blokėliai aušinami oru orinių ventiliatorių, įrengtų ant konvejerio, pagalba. Konvejerio pabaigoje aliuminio blokėliai išmušami į metalinį konteinerį. Išlydyto aliuminio kiekis – 6515 t/m. Iš išlydyto aliuminio formuojami blokėliai, kurių matmenys – 660x80x70 mm, svoris – 7,0 kg. Aliuminio lydinius sudaro keturių markių aliuminis – 226, 231, 230 ir 239. Kad pagaminti šių markių lydinius, reikia papildomai įdėti medžiagų:

Papildomos medžiagos	226 markė kg/t	231 markė kg/t	230 markė kg/t	239 markė kg/t
Varis (Cu)	20	10	-	-
Titanas (Ti)	0,2		0,15	0,15
Magnis (Mg)	0,2		-	0,2
Geležis (Fe)		0,4	-	-
Fluoridai (RAF ar PAF)	5,0	5,0	5,0	5,0
Druska	25,0	41,7	41,7	41,7
Silicis (Si)	46,7	93,3	105	93,3

Papildomų medžiagų kiekis labai priklauso nuo lydomo aliuminio laužo sudėties. Lentelėje duomenys pateikti, esant prasčiausios kokybės aliuminio laužui. Esant geros kokybės laužui, papildomų medžiagų gali ir visai nereikti. Medžiagos, reikalingos aliuminio terminiam apdirbimui, laikomos sandėlyje ant padėklų ir stelažuose. Varis (Cu), reikalingas aliuminio lydymo procese kaip papildoma medžiaga, gali būti paimamas iš supirkto spalvotojo metalo laužo sandėlio (t.y. iš atliekų).

Aliuminio lydinių sudėties kontrolė vykdoma įmonės analizės laboratorijoje optiniu spektrometru. Kontrolės proceso metu jokių atliekų nesusidaro. Lydiniai, atitinkantys kokybės reikalavimus, štabeliuojami į paketus po 500 kg, kurie yra aprišami metaline arba palstikine juosta.

Kiekvienas pardavimui paruoštas paketas markiruojamas, nurodant aliuminio lydymo markę ir jo svorį.

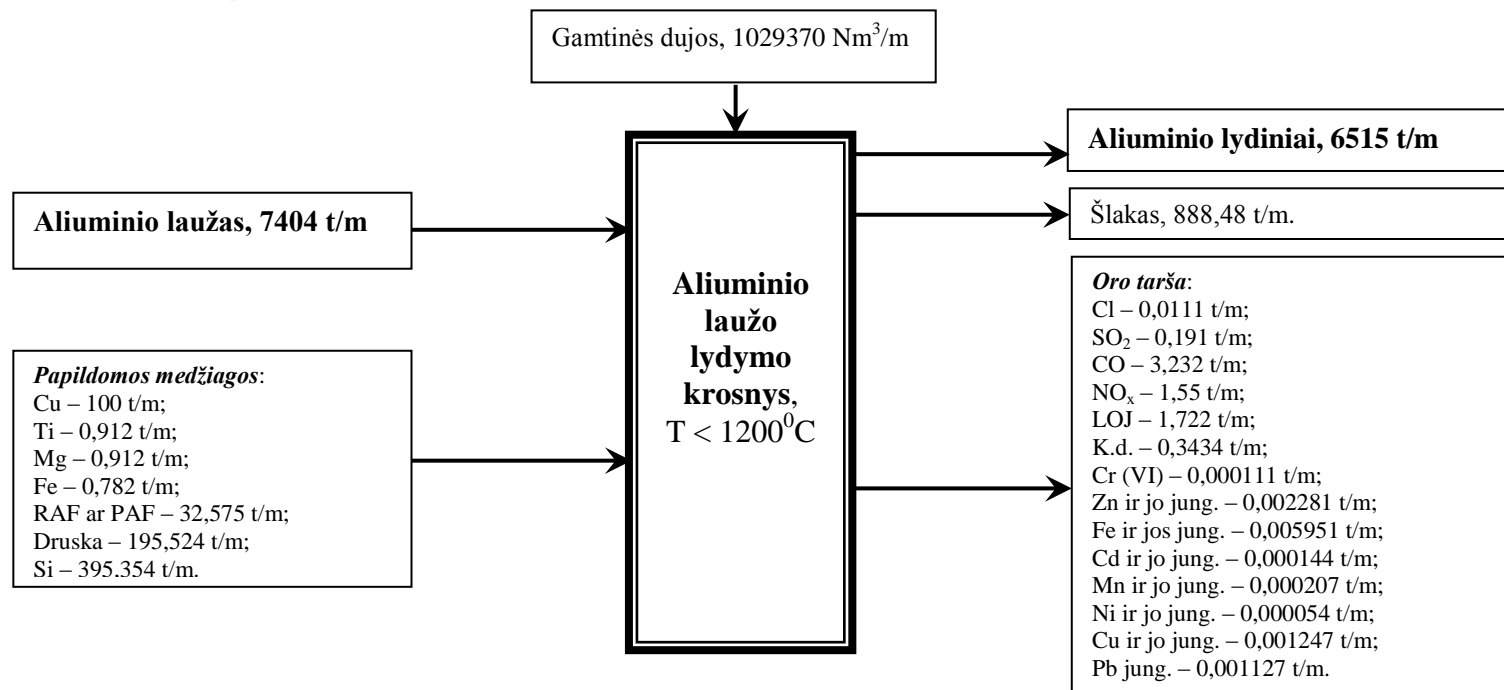
Aliuminio laužo lydymas krosnyse išmetami teršalai: Cl, SO₂, CO, NO_x, LOJ, k.d., Chromas (VI), Cinkas ir jo junginiai, Geležis ir jo junginiai, Kadmis ir jo junginiai, Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai, Nikelis ir jo junginiai, Varis ir jo junginiai, Švino organiniai ir neorganiniai junginiai. Jų kiekiai yra pateikti veiklos schemoje.

Nagrinėjamame objekte vanduo yra naudojamas tik buitiniams reikmėms, kuris yra tiekiamas iš miesto vandens tinklų (planuojamas sunaudoti vandens kiekis – apie 250 m³/m) į buitines patalpas nuomojamame pastate. Buitinės nuotekos iš pagalbinių patalpų patenka į miesto buitinių nuotekų tinklus.

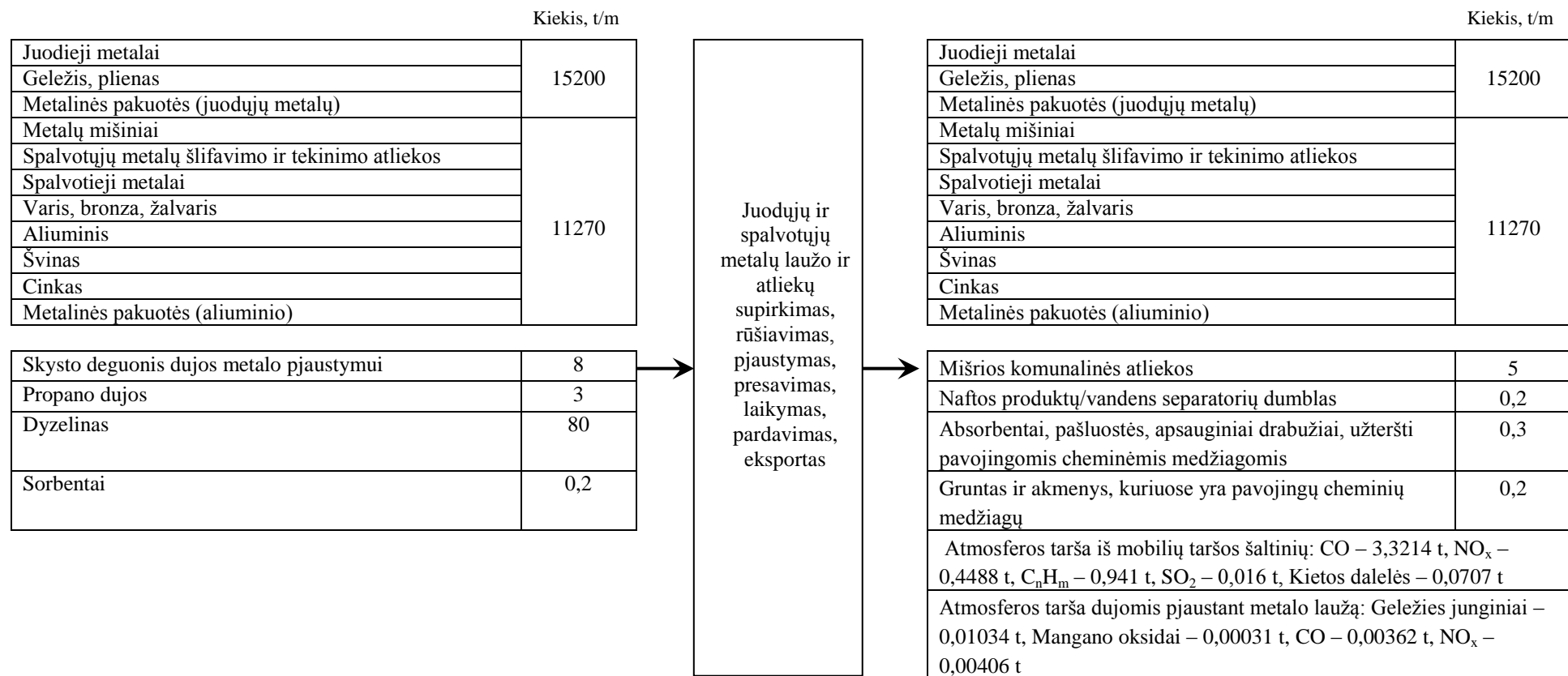
Atliekų priėmimo, saugojimo patalpos ir šalia esanti teritorija padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, yra numatytos priemonės nutekėjusių skysčių surinkimui - sorbentai ar kitos absorbuojančios medžiagos. Vieta, kurioje laikomi sorbentai ar kitos specialios priemonės reikalingos skysčiams ištekėjus jų plitimui lokalizuoti, parodyta įmonės plane. Nuo kieta danga dengtos teritorijos lietaus nuotekos yra surenkamos ir patenka į vietinius nuotekų apdorojimo įrengimus - UAB „Traidenis“ paviršinių nuotekų valymo įrenginį – horizontalę naftos produktų gaudyklę su smėliagaude NGPS-9. Apdorotos nuotekos iš valymo įrengimų patenka į miesto lietaus nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Dzūkijos vandenys“.

Technologiniai planai pateikti **6 priede**.

Aliuminio terminio apdirbimo veiklos schema:



Juodojo ir spalvotojo metalo laužo ir atliekų supirkimo, tvarkymo, laikymo, pardavimo/eksporto veiklos bendra schema:



11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių. Kad kontroliuoti išmetamus į aplinką teršalus, numatytas vykdyti oro taršos monitoringas. Siekiant sumažinti išmetamų į atmosferos orą kenksmingų medžiagų kiekius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygomis numatomos šios priemonės: krosnies neforsavimas, nekūrimas ar ilgesniam laikui nusistovėjus nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, sumažinimas išlydomo aliuminio kiekio, kas leidžia sumažinti kenksmingus išmetimus 20 - 30 %.

Patalpos, kur vykdomos aprašytos atliekų tvarkymo veiklos, ir šalia esanti teritorija yra padengta skysčiams nelaidžia danga, kurioje yra sorbentai ar kitos specialios priemonės reikalingos skysčiams ištekėjus jų plitimui lokalizuoti. Nuo teritorijos yra surenkamos ir vietiniuose valymo įrengimuose apdorojamos paviršinės nuotekos. Vykdoma nutekėjusių skysčių surinkimo priemonių – absorbuojančių medžiagų, valymo įrengimų reguliari priežiūra.

Įmonėje nėra įdiegta jokia aplinkos apsaugos vadybos sistema. Už bendrą aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą įmonėje ir visose jos vykdomos veiklos srityse, radioaktyviosios taršos kontrolės registracijos žurnalo, atliekų apskaitos žurnalų ir kitų aplinkosauginių dokumentų pildymą bei priežiūrą atsako įmonės direktorius. Vykdamas aliuminio laužo lydymą, susidaro atliekos – šlakas, vyksta atmosferos tarša, naudojamos gamtinės dujos. Tačiau aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių. Gamtinių dujų suvartojimas nėra tolygus. Kol krosnys įkaista (apytiksliai 2 val.), dujų sunaudojama po 139 m³/h. Krosniai įkaitus, dujų suvartojimas sumažėja iki 15 m³/h, o kitame cikle krosnys įkaista žymiai greičiau ir dujų sunaudojimas sumažėja iki 75 m³/h. Kad dujų suvartojimas būtų kuo mažesnis, stengiamasi vykdyti nepertraukiamą aliuminio laužo lydymo procesą.

Įmonės veikla yra vykdoma remiantis atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais (Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatymu (Nr. VIII-787, 2005-06-28), Atliekų tvarkymo taisyklėmis, patvirtintos Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu (Nr.722, 2003-12-30; Nr. D1-52, 2007-01-23), Metalų laužo, atliekų ir jas perdurbus gautos metalo produkcijos radioaktyviosios taršos kontrolės jų supirkimo ir perdurbimo vietose tvarka, patvirtinta Radiacinės saugos direktoriaus įsakymu (Nr. 8, 2004-02-05), bendrosiomis pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų sandėliavimo taisyklėmis).

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Nuo 2007 m. šiame objekte yra vykdoma juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo ir atliekų supirkimo, laikymo ir minimali tvarkymo veikla. Šią veiklą pradėjo vykdyti UAB „Torlina“, kuriai buvo išduotas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. AM-31 (II). 2010 m. minėtą leidimą UAB „Torlina“ atnaujino ir papildomai pradėjo vykdyti aliuminio laužo lydymo veiklą. Tam UAB „Torlina“ užsakymu buvo atliktas Poveikio aplinkai vertinimas ir iš LR Aplinkos ministerijos Alytaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2008-04-04 gautas Sprendimas „Dėl spalvotųjų, juodųjų metalų atliekų, elektros ir elektroninės įrangos, akumuliatorių ir baterijų bei netinkamų eksploatuoti transporto priemonių surinkimo, saugojimo bei aliuminio laužo lydymo aliuminio liejykloje poveikio aplinkai vertinimo požiūriu“ Nr. ARV2-5-601, kuriame pritariama numatyti veiklai.

2013 m. dalį UAB „Torlina“ vykdytos veiklos (dalį metalų laužo laikymo pajėgumo bei aliuminio laužo lydymą) perėmė UAB „Torlina aluminium“ ir tam gavo Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr. AM-56 (II). 2014 m. visą UAB „Torlina aluminium“ vykdomą veiklą perėmė UAB „Alytaus aliuminis“, todėl minėtas TIPK leidimas Nr. AM-56 (II) buvo koreguotas, pakeičiant veiklos vykdytoją.

Vadinasi juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo ir atliekų supirkimo, rūšiavimo, laikymo ir perdavimo bei aliuminio laužo lydymo veiklą UAB „Alytaus aliuminis“ vykdo nuo 2014-04-11 pagal turimą Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr. AM-56 (II), išduotą pagal UAB „Torlina“ užsakymu atliktą Poveikio aplinkai vertinimą ir iš LR Aplinkos ministerijos Alytaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2008-04-04 gautą Sprendimą „Dėl spalvotųjų, juodųjų metalų atliekų, elektros ir elektroninės įrangos, akumuliatorių ir baterijų bei netinkamų eksploatuoti transporto priemonių surinkimo, saugojimo bei aliuminio laužo lydymo aliuminio liejykloje poveikio aplinkai vertinimo požiūriu“ Nr. ARV2-5-601, kuriame pritariama numatyti veiklai. Rengiant poveikio aplinkai vertinimo dokumentus, buvo nagrinėtos alternatyvos siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

Aluminio laužo ir atliekų terminio perdirbimo technologinio proceso bendrieji Geriausiai prieinami gamybos būdai (GPGB) susiję su naudojamų medžiagų šrautais, liejinių užbaigimu, triukšmo, nuotekų, aplinkos apsaugos vadybos ir veiklos nutraukimo klausimais.

Medžiagų šrautų vadyba:

Liejyklų technologiniai procesai apima įvairių rūšių medžiagų sąnaudas, jų vartojimą ir maišymą. GPGB yra žaliavų šrautų sumažinimas ir tolesnis susidariusių liekanų regeneravimas ir antrinis panaudojimas, t.y.:

- Įvairias gaunamas medžiagas ir jų rūšis laikyti atskirai, siekiant išvengti žaliavų kokybės blogėjimo ir pavojaus aplinkai. – Papildomos medžiagos, reikalingos aliuminio terminiam apdirbimui, laikomos sandėlyje ant padėklų ir stelažuose, atskirai pagal rūšis, supakuotos;
- Medžiagų laikymą vykdyti tokiu būdu, kad metalo laužas, paduodamas į lydymo krosnis būtų atitinkamos kokybės ir kad būtų išvengiama grunto taršos. GPGB yra nepralaidus paviršius metalo laužo saugyklose su drenažo ir valymo įrengimo sistema. Pastarosios sistemos būtinumą gali sumažinti stogo įrengimas. – Atrūšiuotas ir paruoštas lydymui aliuminio laužas yra sandėliuojamas sandėlyje ir aikštelėje ant kietos betono dangos, nuo aikštelės yra surenakmos ir vietiniuose valymo įrengiuose valomos paviršinės nuotekos, o išvalytos patenka į miesto lietaus nuotekų tinklus;
- Įmonėje taikyti pakartotinį metalo laužo panaudojimą. – Nepilnai suformuoti ar neatitinkantys užsakymo kokybės išlydyto aliuminio lydiniai – blokeliai yra naudojami pakartotinai aliuminio lydymo procese;
- Įvairias liekanas ir atliekų rūšis laikyti atskirai, siekiant jas panaudoti pakartotinai, perdirbti ar šalinti. – Aliuminio lydymo metu susidaręs šlakas yra laikomas atskiroje, lengvomis konstrukcijomis aptvetoje teritorijos dalyje po stogu, kad būtų apsaugotas nuo aplinkos poveikio, bei pridudamas tolesniems atliekų tvarkytojams;
- Naudoti didelių gabaritų ar pakartotinio naudojimo konteinerius. – Metalo laužo transportavimui ir laikymui naudojami dideli metaliniai konteineriai;
- Taikyti modeliavimą, laikytis vadybos ir veikiančių procedūrų, siekiant pagerinti metalo išėigą ir optimizuoti medžiagų šrautus. – Kad gauti norimos kokybės aliuminio lydinis yra taikomas modeliavimo metodiką, kuria remiantis nustatomi reikiamų papildomų medžiagų kiekiai įvertimus naudojamo lydymui aliuminio laužo sudėtį. Tiek lydymui naudojamo aliuminio laužo, tiek jau išlydytų aliuminio lydinų sudėtis nustatoma vietinėje įmonės laboratorijoje, naudojant optinį spektrometrą;
- Įdiegti išlydyto metalo gabenimo ir išpilstymo valdymo geros praktikos priemonės. – Numatytos naudojamoje įrangoje.

Liejinių užbaigimas:

- Nuopjovas ir drožles, susidariusias apdorojant gaminius abrazyviniais įrankiais, šrautinio paviršiaus apdirbimo ir liejinių valymo dulkes reikia surinkti, o išmetamąsias dujas iš užbaigimo operacijų apdoroti, naudojant sauso ar šlapio valymo sistemas. – Gaminiai – aliuminio blokeliai nėra apdorojami, apdirbami ar valomi, todėl į tai neapsižvelgiama.

Triukšmo mažinimas:

- Suformuoti ir įdiegti triukšmo mažinimo strategiją, taikant bendrąsias ir konkrečias priemones kiekvienam triukšmo šaltiniui. – Triukšmą keliantys mechanizmai yra gerai sureguliuoti, agregatai pastatyti ant amortizatorių, vėdinimo sistemos izoliuotos;
- Taikyti gaubtų/aptvarų sistemas labai didelio triukšmo operacijų vietoms, kaip liejinių išėimimas kratymu. – Liejinių išėimimui yra taikomas vieno smūgio mechanizmas, o ne kratymas, kas kelia mažiau triukšmo;
- Pasinaudoti papildomomis priemonėmis, atsižvelgus į vietos sąlygas. – Yra numatytos asmeninės apsaugos priemonės: specialios ausinės, šalmai.

Nuotekos:

- Atskirti nuotekų rūšis atsižvelgiant į jų sudėtį ir apkrovą teršalais. – Aliuminio lydymo procese gamybinių nuotekų nesusidaro, o paviršinės ir buitinės nuotekos tvarkomos atskirai;
- Paviršinių nuotekų vandenį surinkti ir taikyti jų valymui naftos gaudyklės surinkimo sistemose prieš išleidžiant nuotekas į paviršinius vandenis. – Paviršinės nuotekos nuo metalo laužo ir atliekų laikymo teritorijos surenkamos atskirai, apdorojamos vietiniuose valymo įrengimuose – įrengta naftos gaudyklė – bei išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus;
- Padidinti technologinio vandens pakartotinį panaudojimą. – Aliuminio lydymo technologijoje vanduo nenaudojamas;
- Nuotekas iš skruberių ir kitus nuotekų srautus valyti. - Aliuminio lydymo procese gamybinių nuotekų nesusidaro, o buitinės nuotekos perduodamos į miesto kanalizacijos tinklus.

Aplinkos apsaugos vadyba:

- ✓ Įdiegti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą (AVS), kuri vienija šias savybes: vadovybės nustatoma aplinkos apsaugos politika įrenginiui, planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas, procedūrų įdiegimas, pagrindinį dėmesį skiriant struktūrai ir atsakomybei, praktiniam, teoriniam mokymui, kompetencijai, keitimusi informacija, AVS dokumentų tvarkymui, efektyviai proceso kontrolei, AVS palaikymo programai, parengčiai avarijoms ir atsakomiesiems veiksams, duomenų įrašų palaikymui, nepriklausomam vidaus auditui. – Įmonė numato AVS įdiegimą per 5 metus.
- ✓ Konkrečiai liejyklų pramonei svarbu atsižvelgti į šiuos galimus AVS privalumus: projektuojant naują įrešinį, numatyti galimo įrenginio uždarymo poveikį aplinkai, švaresnių technologijų vystymas, kur galima reguliariai taikyti būdingus standartus, apimant energijos efektyvumą ir energijos kaupimą, standartus žaliavų pasirinkimui, emisijoms į atmosferą ir vandenį, vandens suvartojimą ir atliekų susidarymą. – Numatyta renkantis įrengimus bei derinant visą aliuminio lydymo technologinį procesą.

Įrenginio uždarymas:

- Taikyti būtinas priemones, užkertant kelią taršai įrenginio uždarymo metu. Šios priemonės apima: rizikos aplinkai ir su tuo susijusių kaštų mažinimas, esamų įrenginių būklės pagerinimo programų sukūrimas ir įgyvendinimas, veiklos nutraukimo planų naujiems ir esamiems įrenginiams sukūrimas ir palaikymas. – Parengtas objekto atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.

Tiksliai aliuminio laužo terminiam apdirbimui taikomi yra šie Geriausiai prieinami gamybos būdai:

- ❖ Švaraus kuro terminio apdorojimo krosnyse (t.y. gamtinių dujų ar kuro su mažu sieros kiekiu) naudojimas. – Aliuminio laužo lydymo krosnyse naudojamas kuras – gamtinės dujos;
- ❖ Taikyti automatinį krosnių valdymą ir automatinės degiklių kontrolės sistemas. – Numatyta įdiegtoje aliuminio laužo lydymo technologijoje;
- ❖ Iš terminio apdorojimo krosnių išsiskiriančių išmetamųjų dujų surinkimas ir išsiurbimas. – Iš aliuminio laužo lydymo krosnių išmetamosios dujos yra nuvedamos į kaminą;
- ❖ Gaubtų su garų ištraukimo kanalų sistemomis taikymas iš karšto metalo, krosnių įkrovimo, šlakų gabenimo ir išlydyto metalo išpylimo iš krosnies procesų. – Aliuminio lydymo krosnys įrengtos su garų ištraukimu virš metalo laužo įkrovimo ir šlako iškrovimo angos, o patalpoje, kur laikomi karšti išlydyti aliuminio blokeliai, metaliniai konteineriai su karštu šlaku, veikia vėdinimo sistema;
- ❖ Šachtinių aliuminio lydymo krosnių eksploatavimo GPGB yra kuo efektyviau surinkti išmetimus krosnių posvyrio metu ir išmetamąsias dujas išsiurbti per kaminus, atsižvelgiant į pateikiamus su GPGB taikymu susijusius emisijų lygius. – Išmetamosios dujos iš aliuminio lydymo krosnių yra išsiurbiamos per kaminą, o išmetamų teršalų ribinės koncentracijos neturėtų viršyti GPGB siūlomų ribinių verčių.

Pagal pateiktą informaciją galima teigti, kad pagrindiniai bendrieji Geriausiai prieinami gamybos būdai (GPGB) susiję su naudojamų medžiagų srautais, liejinių užbaigimu, triukšmo, nuotekų, aplinkos apsaugos vadybos ir veiklos nutraukimo klausimais yra įvykdyti. Šiuo atveju svarbesni yra tiksliai aliuminio laužo terminiam apdirbimui taikomi GPGB, kurie yra pilnai įgyvendinti pasirenkant aliuminio laužo terminio apdirbimui reikalingus įrengimus – lydymo krosnis.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Medžiagų srautai	„Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Medžiagas laikyti atskirai, siekiant išvengti žaliavų kokybės pablogėjimo ir pavojaus aplinkai	-	Papildomos medžiagos, reikalingos aliuminio terminiam apdirbimui, laikomos sandėlyje ant padėklų ir stelažuose, atskirai pagal rūšis, supakuotos	Atitinka
2.			Medžiagų laikymą vykdyti taip, kad metalo laužas, paduodamas į lydymo krosnis būtų atitinkamos kokybės ir kad būtų išvengiama grunto taršos.	-	Atrūšiuotas ir paruoštas lydymui tik tinkamos kokybės aliuminio laužas yra sandėliuojamas sandėlyje ir aikštelėje ant kietos betono dangos, nuo aikštelės paviršinės nuotekos yra surenkamos ir valomos	Atitinka
3.			Taikyti pakartotinį metalo laužo panaudojimą	-	Nepilnai suformuoti ar neatitinkantys užsakymo kokybės išlydyto aliuminio lydiniai – blokeliai yra naudojami pakartotinai aliuminio lydymo procese	Atitinka
4.			Įvairias liekanas ir atliekų rūšis laikyti atskirai, siekiant jas panaudoti pakartotinai, perdirbti ar šalinti	-	Aliuminio lydymo metu susidaręs šlakas yra laikomas atskiroje, lengvomis konstrukcijomis aptvortoje teritorijos dalyje po stogu bei pridodamas tolesniems atliekų tvarkytojams	Atitinka
5.			Naudoti didelių gabaritų ar pakartotinio naudojimo konteinerius	-	Metalo laužo transportavimui ir laikymui naudojami dideli metaliniai konteineriai	Atitinka

1	2	3	4	5	6	7
6.	Medžiagų srautai	„Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Taikyti modeliavimą, laikytis vadybos ir veikiančių procedūrų, siekiant pagerinti metalo išėigą ir optimizuoti medžiagų srautus	-	Kad gauti tinkamos kokybės aliuminio lydinius yra taikoma modeliavimo metodiką, kuria remiantis nustatomi reikiamų medžiagų kiekiai įvertinus naudojamo lydymui aliuminio laužo sudėtį. Tiek lydymui naudojamo aliuminio laužo, tiek jau išlydytų aliuminio lydinių sudėtis nustatoma vietinėje įmonės laboratorijoje	Atitinka
7.			Įdiegti išlydyto metalo gabenimo ir išpilstymo valdymo geros praktikos priemonės	-	Numatytos naudojamoje įrangoje	Atitinka
8.	Liejinių užbaigimas	Geriausie prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Nuopjovas ir drožles, susidariusias apdorojant gaminius abrazyviniais įrankiais, srautinio paviršiaus apdirbimo ir liejinių valymo dulkes reikia surinkti, o išmetamąsias dujas iš užbaigimo operacijų apdoroti, naudojant sauso ar šlapio valymo sistemas	-	Gaminiai – aliuminio blokeliai nėra apdorojami, apdirbami ar valomi	Nevertinama
9.	Triukšmo mažinimas	Geriausie prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Suformuoti ir įdiegti triukšmo mažinimo strategiją, taikant bendrąsias ir konkrečias priemones kiekvienam triukšmo šaltiniui	-	Triukšmą keliantys mechanizmai yra gerai sureguliuoti, agregatai pastatyti ant amortizatorių, vėdinimo sistemos izoliuotos	Atitinka
10.			Taikyti gaubtų/aphtarų sistemas labai didelio triukšmo operacijų vietoms, kaip liejinių išėmimas kratymu	-	Liejinių išėmimui yra taikomas vieno smūgio mechanizmas, o ne kratymas, kas kelia mažiau triukšmo	Atitinka
11.			Pasinaudoti papildomomis priemonėmis, atsižvelgus į vietos sąlygas	-	Numatytos asmeninės apsaugos priemonės: specialios ausinės, šalmai	Atitinka
12.	Nuotekos	Geriausie prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Atskirti nuotekų rūšis atsižvelgiant į jų sudėtį ir apkrovą teršalais	-	Aliuminio lydymo procese gamybinių nuotekų nesusidaro, paviršinės ir buitinės nuotekos tvarkomos atskirai	Atitinka
13.			Paviršinių nuotekų vandenį surinkti ir taikyti jų valymui naftos gaudykles surinkimo sistemose prieš išleidžiant	-	Paviršinės nuotekos nuo teritorijos surenkamos atkirai, apdorojamos vietiniuose valymo įrengimuose bei išleidžiamos į miesto lietaus	Atitinka

			nuotekas į paviršinis vandenį		kanalizacijos tinklus	
1	2	3	4	5	6	7
14.	Nuotekos	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Padidinti technologinio vandens pakartotinį panaudojimą	-	Aliuminio lydymo technologijoje vanduo nenaudojamas	Nevertinama
15.			Nuotekas iš skruberių ir kitus nuotekų srautus valyti	-	Aliuminio lydymo procese gamybinių nuotekų nesusidaro	Nevertinama
16.	Aplinkos apsaugos vadyba	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Įdiegti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą (AVS)	-	Įmonė numato AVS įdiegimą per 5 metus	Neatitinka
17.	Įrenginio uždarymas	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Taikyti būtinas priemones, užkertant kelią taršai įrenginio uždarymo metu	-	Parengtas objekto atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas	Atitinka
18.	Kuro naudojimas	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Švaraus kuro terminio apdorojimo krosnyse naudojimas	-	Aliuminio laužo lydymo krosnyse naudojamas kuras – gamtinės dujos	Atitinka
19.	Aliuminio lydymo technologija	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Taikyti automatinį krosnių valdymą ir automatinės degiklių kontrolės sistemas	-	Numatyta įdiegtoje aliuminio laužo lydymo technologijoje	Atitinka
20.			Iš terminio apdorojimo krosnių išsiskiriančių išmetamųjų dujų surinkimas ir išsiurbimas	-	Iš aliuminio laužo lydymo krosnių išmetamosios dujos yra nuvedamos į kaminą	Atitinka
21.			Gaubtų su garų ištraukimo kanalų sistemomis taikymas iš karšto metalo, krosnių įkrovimo, šlakų gabenimo ir išlydyto metalo išpylimo iš krosnies procesų	-	Aliuminio lydymo krosnys įrengtos su garų ištraukimu virš metalo laužo įkrovimo ir šlako iškrovimo angos, o patalpoje, kur laikoma karšti išlydyti aliuminio blokeliai, metaliniai konteineriai su karštu šlaku, veikia vėdinimo sistema	Atitinka
22.			Šachtinių aliuminio lydymo krosnių eksploatavimo GPGB yra kuo efektyviau surinkti išmetimus krosnių posvyrio metu ir išmetamąsias dujas išsiurbti per kaminus	-	Išmetamosios dujos iš aliuminio lydymo krosnių yra išsiurbiamos per kaminą, o išmetamų teršalų ribinės koncentracijos neturėtų viršyti GPGB siūlomų ribinių verčių	Atitinka

1	2	3	4	5	6	7
23.	Išmetamų teršalų kiekis	Geriausiai prieinami gamybos būdai metalų liejykloms“ Informacinis leidinys, Aplinkos apsaugos agentūra, Vilnius, 2005	Aliuminio laužo ir atliekų lydymas	Cl, 3 mg/Nm ³ SO ₂ , 30-50 mg/Nm ³ CO, 150 mg/Nm ³ NO _x , 120 mg/Nm ³ LOJ, 100-150 mg/Nm ³ K.d., 1-20 mg/Nm ³	Cl, 0 mg/Nm ³ SO ₂ , 0 mg/Nm ³ CO, 94,25 mg/Nm ³ NO _x , 6,97 mg/Nm ³ LOJ, 0,108 mg/Nm ³ K.d., 4,5 mg/Nm ³	Atitinka

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Į metalo laužo supirkimo, apdorojimo, laikino sandėliavimo aikštelę atvežtam metalo laužui atliekama radiacinė kontrolė. Radus padidintą radiacinį foną skleidžiantį krovinį, jis yra sulaikomas ir pranešama apie tokį krovinį suinteresuotoms pusėms.

Aliuminio laužo lydymo procese didžiausias dėmesys skiriamas priešgaisrinei apsaugai, nes lydymui naudojamos aukštos temperatūros, gautas produktas - aliuminio lydiniai taip pat laikomi kol atšals iki aplinkos temperatūros, kad būtų galima sukrauti į paletes. Numatomos priemonės, užtikrinančios priešgaisrinę saugumą, yra priešgaisrinis vandentiekis išorės ir vidaus gaisrų gesinimui, gaisrinės automatikos įrenginiai, dūmų pašalinimo sistema, saugus žmonių ir transporto priemonių evakavimas. Lydymo procese susidaranti atliekos - šlakas iškrautas iš krosnių, laikomas atviruose metaliniuose konteineriuose ir paliekamas atvėsti iki oro temperatūros, o tik tada išpilamas specialioje dengtoje aikštelėje lauke, kad neįkaistų ir nebūtų sąveikos su lietaus vandeniu.

Gaisro atveju teritorijoje yra įrengtas vandens hidrantas bei patalpoje įrengtos pirminės gaisro gesinimo priemonės (smėlio dėžės, gesintuvai, kastuvai, laužtuvai, kirvukai, kibirai, nedegus audinys). Už įmonės priešgaisrinę apsaugą atsakinga įmonės direktorė.

Aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių. Kad kontroliuoti išmetamus į aplinką teršalus, yra vykdomas oro taršos monitoringas. Siekiant sumažinti išmetamų į atmosferos orą kenksmingų medžiagų kiekius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygomis numatomos šios priemonės: krosnies neforsavimas, nekūrimas ar ilgesniam laikui nusistovėjus nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, sumažinimas išlydomo aliuminio kiekio, kas leidžia sumažinti kenksmingus išmetimus 20 - 30 %.

Atliekų priėmimo, saugojimo patalpos ir šalia esanti teritorija padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, yra numatytos priemonės nutekėjusių skysčių surinkimui - sorbentai ar kitos absorbuojančios medžiagos. Vieta, kurioje laikomi sorbentai ar kitos specialios priemonės reikalingos skysčiams ištekėjus jų plitimui lokalizuoti, parodyta įmonės plane. Nuo kieta danga dengtos teritorijos lietaus nuotekos yra surenkamos ir patenka į vietinius nuotekų apdorojimo įrengimus - UAB „Traidenis“ paviršinių nuotekų valymo įrenginį – horizontalę naftos produktų gaudyklę su smėliagaude NGPS-9. Apdorotos nuotekos iš valymo įrengimų patenka į miesto lietaus nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Džūkijos vandenys“. Įvykus avariniam teršalų išsiliejimui, yra numatyta galimybė uždaryti paviršinių nuotekų išleidimą į miesto nuotekų tinklus kol avarijos padariniai bus likviduoti.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Iš aliuminio laužo gaminami 226, 231, 230 ir 239 markių aliuminio lydiniai. Kad pagaminti šių markių lydinius, reikia papildomai įdėti medžiagų – vario (Cu), titano (Ti), magnio (Mg), geležies (Fe), fluoridų (RAF), druskos, silicio (Si). Papildomų medžiagų kiekis labai priklauso nuo lydimo aliuminio laužo sudėties. 5 lentelėje duomenys pateikti, esant prasčiausios kokybės aliuminio laužui. Esant geros kokybės laužui, papildomų medžiagų gali ir visai nereikti. Medžiagos, reikalingos aliuminio terminiam apdirbimui, laikomos sandėlyje ant padėklų ir stelažuose. Varis (Cu) ir geležis (Fe), reikalingas aliuminio lydymo procese kaip papildoma medžiaga, gali būti paimamas iš supirkto spalvotojo ir juodojo metalo laužo sandėlio (t.y. iš atliekų).

Supirkto juodojo metalo laužo pjaustymui yra naudojamas deguonis ir propano-butano dujos. Išsiliejusių skysčių lokalizavimui yra naudojamos absorbuojančios medžiagos.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
	Varis (Cu)	100 t	Autotransportu maišuose	50 t	Pirminėje pakuotėje sandėlyje
	Titanas (Ti)	1 t		0,1 t	
	Magnis (Mg)	1 t		0,1 t	
	Geležis (Fe)	0,8 t		1 t	
	Fluoridai (RAF ar PAF)	33 t		3 t	
	Druska	200 t		20 t	
	Silicis (Si)	400 t		35 t	
	Deguonis (metalo pjaustymui)	8	Autotransportu balionuose	1 t	Balionuose sandėlyje
	Propano-butano dujos	3		0,15 t	
	Sorbentai	0,2	Autotransportu maišuose	0,01 t	Pirminėje pakuotėje sandėlyje

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas
Veikloje tirpikliai nenaudojami, todėl lentelė nepildoma.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Gamyboje vanduo nėra naudojamas ir nėra išgaunamas. Vanduo naudojamas tik buitiniams reikmėms. Vanduo į buitines patalpas paduodamas iš miesto vandentiekio (250 m³/m). Buitiniams patalpomis pagal tarpusavio susitarimą naudojasi ne tik UAB „Alytaus aliuminis“, bet ir UAB „Pranmetal“ darbuotojai.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį
Vanduo nėra išgaunamas, todėl lentelė nepildoma.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)
Požeminio vandens vandenvietės nebus naudojamos, todėl lentelė nepildoma.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Aliuminio terminio perdirbimo technologijoje oro teršalai į aplinką išmetami vykstant šiems gamybiniams procesams:

- **Nr.001 - Aliuminio laužo lydymas krosnyse – išmetami teršalai: Cl, SO₂, CO, NO_x, LOJ, k.d., Chromas (VI), Cinkas ir jo junginiai, Geležis ir jo junginiai, Kadmis ir jo junginiai, Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai, Nikelis ir jo junginiai, Varis ir jo junginiai, Švino organiniai ir neorganiniai junginiai;**
- **Nr.002 - Aliuminio įkrovos nutraukimas ir blokelių aušinimas – išmetami teršalai: k.d., Cinkas ir jo junginiai, Varis ir jo junginiai, Švino organiniai ir neorganiniai junginiai, LOJ.**

Ir juodojo ir spalvotojo metalo laužo ir atliekų supirkimo, apdorojimo ir laikymo technologijoje:

- Nr. 601 – Juodųjų metalų laužo pjaustymas dujomis – išmetami teršalai: geležis ir jos junginiai; manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai, CO, NO_x.

Parengtuose šio objekto projektavimo dokumentuose ir poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje prie stacionarių (organizuotų ir neorganizuotų) priskirta yra ir oro tarša vykdant šilumos gamybą vietinėje katilinėje, tačiau katilinė nėra įrengta. Buitinės patalpos ir vanduo yra šildomos elektra, o visas gamybinis pastatas nėra šildomas.

Taip pat projektavimo dokumentuose buvo nurodyti oro taršos šaltiniai Nr. 003 – metalo laužo iškrovimas, rūšiavimas ir Nr. 004 – metalo laužo pjaustymas diskiniu pjūklų, kas buvo nurodyta ir teikiant TIPK paraišką, tačiau patalpoje šių darbų yra beveik nevykdoma bei minėtos taršos pamatuoti neįmanoma, todėl minėti taršos šaltiniai nebuvo įtraukti į turimą TIPK leidimą, kuris yra atnaujinamas teikiant šią paraišką.

Aplinkos ministro nustatyta tvarka parengtos Planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje teršiančių medžiagų, išmetamų iš stacionarių taršos šaltinių, išsklaidymo atmosferos ore modeliavimas buvo atliktas kompiuterinių programų paketu „ISC-Aermod View“ ISCST3 modeliu. Skaičiavimai buvo atliekami vertinant maksimalius išmetamų teršalų kiekius (priimti kiekiai pirminio aliuminio krosnių užkūrimo metu, dirbant kitu režimu, išmetami teršalų kiekiai yra mažesni). Atlikus aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų matavimus, maksimalūs išmetamų teršalų kiekiai, pagal kuriuos buvo atliktas modeliavimas, nebuvo viršinti.

Teršalų skaičiavimai buvo atlikti keliais etapais:

1 etapas – apskaičiuojamas pramoninio Alytaus miesto rajono foninis užterštumas;

2 etapas – kartu su foniniu užterštumu, įvertinama nagrinėjamojo objekto išmetamų teršalų pažeminė sklaida.

Teršalų pažemio koncentracijų skaičiavimo lentelė pateikta **7 priede**.

Pagal pažemines sklaidos modeliavimo rezultatų duomenis, foninis užterštumas neviršija didžiausių ribinių verčių nei vienam teršalui, o nagrinėjamojo objekto sąlygojama aplinkos tarša, praktiškai nepakeičia foninio užterštumo rezultatų.

Duomenų palyginimui sudaroma lentelė:

Technologija	Parametras	Vienetai	Pagal 2010 m inventORIZACIJOS ataskaitą vidutinės vertės	Pagal GPGB ribinės vertės
Aluminio lydymo šachtinėse krosnyse išmetami teršalai	Cl	mg/Nm ³	-	3
	SO ₂		-	30-50
	CO		94,25	150
	NO _x		6,97	120
	LOJ		0,108	100-150
	K.d.		4,5	1-20

Remiantis pateikta lentele matyti, kad aluminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių, todėl jos nėra numatytos. Kad kontroliuoti išmetamus į aplinką teršalus, yra vykdomas oro taršos monitoringas. Siekiant sumažinti išmetamų į atmosferos orą kenksmingų medžiagų kiekius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygomis numatomos šios priemonės: krosnies neforsavimas, nekūrimas ar ilgesniam laikui nusistovėjus nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, sumažinimas išlydomo aluminio kiekio, kas leidžia sumažinti kenksmingus išmetimus 20 - 30 %.

Oro taršos šaltinių duomenys pateikti vadovaujantis poveikio aplinkai vertinimo ataskaita, suderinta 2008-04-04, Aplinkos oro taršos šaltinių ir išmetamų teršalų inventORIZACIJOS ataskaita, suderinta 2011-01-31, Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų tyrimų rezultatų protokolais.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (B)	5872	1,55
Azoto oksidai (C)	6044	0,041
Kietosios dalelės (B)	6486	0,1894
Kietosios dalelės (C)	4281	0,154
Sieros dioksidas	5897	0,191
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	
LOJ	308	1,722
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (B)	5917	3,232
Anglies monoksidas (C)	6069	0,051
Chloras	415	0,0111
Chromas (VI)	2721	0,000111
Cinkas ir jo junginiai	2791	0,002281
Geležis ir jos junginiai	3113	0,016291

1	2	3
Kadmis ir jo junginiai	3211	0,000144
Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3516	0,002607
Nikelis ir jo junginiai	1589	0,000054
Švino organiniai ir neorganiniai junginiai	2094	0,001127
Varis ir jo junginiai	4424	0,001247
	Iš viso:	7,165362

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas Aliuminio laužo liejimo krosnys (kaminas)

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	X 6033548 Y 501365	100	3,5	2,5	400 ¹	0,946 ¹	6 ¹
					146 ²	1,155 ²	
					400 ³	1,793 ³	

¹ – duomenys pirminio krosnių įkaitimo metu;

² – duomenys aliuminio lydymo metu;

³ – duomenys antrinio krosnių įkaitimo metu.

Įrenginio pavadinimas Aliuminio įkrovos nutraukimas ir lydinių aušinimas (ortakis)

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
002	X 6033527 Y 501378	18	0,64	3,0	53	0,809	1200

Įrenginio pavadinimas Juodųjų metalų laužo pjaustymas dujomis

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
601	X 6033605 Y 501325	10	0,5	3,0	0	-	1040

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas Aliuminio laužo liejimo krosnis (kaminas)

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
1 ciklas – pirminis krosnies įkaitimas	Kaminas 001	Chloras	415	g/s	0,003	0,0001	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,047	0,001	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,142	0,003	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,114	0,002	
		LOJ	308	g/s	0,142	0,003	
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,019	0,0004	
2 ciklas – aliuminio lydymas	Kaminas 001	Chloras	415	g/s	0,0003	0,003	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,005	0,053	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,18769	2,822	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,03853	1,215	
		LOJ	308	g/s	0,015	0,159	
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00623	0,136	
		Chromas (VI)	2721	g/s	0,0000601	0,000111	
		Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00020813	0,002072	
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00037491	0,005951	
		Kadmis ir jo junginiai	3211	g/s	0,00001317	0,000144	
		Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3516	g/s	0,00001790	0,000207	
		Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00000277	0,000054	
		Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00010303	0,001108	
		Švino organiniai ir neorganiniai junginiai	2094	g/s	0,00009494	0,001036	

1	2	3	4	5	6	7
3 ciklas – antrinis krosnies įkaitimas	Kaminas 001	Chloras	415	g/s	0,0015	0,008
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,026	0,137
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,077	0,407
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,061	0,333
		LOJ	308	g/s	0,077	0,407
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01	0,053
					Iš viso įrenginiui:	5,753183

Įrenginio pavadinimas Aliuminio įkrovos nutraukimas ir lydinių aušinimas (ortakis)

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
Aliuminio įkrovos nutraukimas ir blokelių aušinimas	Ortakis 002	LOJ	308	g/s	0,434	1,153	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,058	0,154	
		Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00009295	0,000209	
		Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00007686	0,000139	
		Švino organiniai ir neorganiniai junginiai	2094	g/s	0,00003479	0,000091	
					Iš viso įrenginiui:	1,307439	

Įrenginio pavadinimas Juodųjų metalų laužo pjaustymas dujomis

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
Metalo laužo pjaustymas dujomis	Neorganizuota tarša 601	Geležies junginiai	3113	g/s	0,003633	0,01034	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00064	0,00240	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01375	0,051	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01083	0,041	
					Iš viso įrenginiui:	0,10474	

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių, todėl jos nėra numatytos ir lentelė nepildoma.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Aliuminio laužo lydymo technologinė įranga atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) Europos Sąjungoje be papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių, todėl jos nėra numatytos ir lentelė nepildoma. Kad kontroliuoti išmetamus į aplinką teršalus, numatytas vykdyti oro taršos monitoringas. Siekiant sumažinti išmetamų į atmosferos orą kenksmingų medžiagų kiekius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms numatomos šios priemonės: krosnies neforsavimas, nekūrimas ar ilgesniam laikui nusistovėjus nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, sumažinimas išlydomo aliuminio kiekio, kas leidžia sumažinti kenksmingus išmetimus 20 - 30 %.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

Nagrinėjamas įrenginys nepriskiriamas prie šaltinių, iš kurių išskiriamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo I priede

Lentelė nepildoma.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Gamybinių nuotekų nesusidaro. Nuo kieta danga padengtos nuomojamos teritorijos (šalia aliuminio laužo lydymo ir sandėliavimo pastato esančios teritorijos, kur yra laikomas metalo laužas bei įmonės darbuotojų transporto priemonės, kurios plotas 1,267 ha) lietaus nuotekos yra surenkamos, išvalomos UAB „Traidenis“ paviršinių nuotekų valymo įrenginyje – horizontalioje naftos produktų gaudyklėje su smėliagaude NGPS-9 ir per išleistuvą - šulinį patenka į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Dzūkijos vandenys“. Nuo teritorijos susidarančių nuotekų kiekiai buvo skaičiuoti rengiant objekto techninį projektą, pagal šiuos kiekius buvo parinkti vietiniai valymo įrengimai.

Buitinės nuotekos iš pagalbinių patalpų patenka į miesto buitinių nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Dzūkijos vandenys“.

Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo 2014-04-09 sutarties Nr. 77-14 kopija pateikta **8 priede**. Sutartis yra sudaryta tarp UAB „Dzūkijos vandenys“ ir statinių savininko UAB „Dorvina“ bei nuomininko UAB „Alytaus aliuminis“.

Rengiant techninį projektą, UAB „Dorvina“ nuomojamos sklypo dalyje, buvo nurodyti dar keturi paviršinių nuotekų išleistuvai. Čia paliekamas tik vienas paviršinių nuotekų priimtuvas, per kurį išleidžiamos nuo UAB „Alytaus aliuminis“ nuomojamos ir naudojamos atliekų laikymo – taršios teritorijos surinktos ir išvalytos paviršinės nuotekos. Priimtuvas Nr. 2 (73) patenka į kitai, iš UAB „Dorvina“ statinius nuomojamai įmonei UAB „Pranmetal“ perduotą teritoriją. Per visus kitus išleistuvus yra išleidžiamos paviršinės nuotekos nuo privažiuojamųjų ar servitutinių asfaltuotų teritorijų, bet ne nuo taršių-atliekų tvarkymo ar laikymo teritorijų, todėl jie nėra įtraukiami į leidimus ir už šiuos išleistuvus atsako statinių savininkas UAB „Dorvina“.

Suvestinis inžinerinių tinklų planas su paviršinių nuotekų tinklais, nurodytais vietiniais valymo įrengimais ir mėginių ėmimo vietomis pateiktas **9 priede**.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas
Nenumatomas nuotekų išleidimas į jokią vandens telkinį, todėl lentelė nepildoma.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
1 (205)	Buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Dzūkijos vandenys“ eksploatuojamus kanalizacijos tinklus	UAB „Dzūkijos vandenys“ geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo 2014-04-09 sutartis Nr.77-14	Sutarties sąlygose hidraulinė apkrova neribojame		BDS ₇	mgO ₂ /l	350
					Skandinčios medžiagos	mg/l	350
					Naftos produktai	mg/l	3
					ChDS/BDS ₇	-	<3
					Ph	-	Nuo 6,5 iki 8,5
					Temperatūra	°C	Iki 30 °C
2 (171)	Paviršinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Dzūkijos vandenys“ lietaus nuotekų tinklus (šulinys Nr.171)	UAB „Dzūkijos vandenys“ geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo 2014-04-09 sutartis Nr.77-14	Sutarties sąlygose hidraulinė apkrova neribojame		Suspenduotos medžiagos	mg/l	30
					Naftos produktai	mg/l	5

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
205	X-6033423 Y-501453	1	Buitinės nuotekos	Buitinių nuotekų tinklų šulinys, iš jo nuotekos patenka į miesto buitinių nuotekų tinklus	Kanalizacijos šulinys Nr. 205, esantis šalia įmonės teritorijos Artojų g. 3A, Alytus	4,9	1201,24
171	X-6033472 Y-501274	2	Paviršinės nuotekos	Lietaus nuotekų tinklų šulinys, iš jo nuotekos patenka į miesto lietaus nuotekų tinklus	Kanalizacijos šulinys Nr. 171, esantis įmonės teritorijoje Artojų g. 3A, Alytus	318,0	2188,0

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Tiek buitinės, tiek paviršinės nuotekos yra išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, todėl lentelė nepildoma.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
2	171	Horizontali naftos produktų gaudyklė su smėliagaude NGPS-9	2008 m	Našumas	l/s	9
				SM išvalymo efektyvumas	%	>86
				NP išvalymo efektyvumas	%	>83

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Nėra numatomų vandenių apsaugos nuo taršos priemonių, todėl lentelė nepildoma.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Neplanuojama tvarkyti kitų įmonių/abonentų nuotekų, todėl lentelė nepildoma.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Buitinių nuotekų kiekis yra nustatomas pagal sunaudoto vandens kiekį, kuris yra apskaitomas pagal buitines patalpose įrengto vandens skaitiklio parodymus. Paviršinių nuotekų kiekis yra apskaičiuotas pagal metodinius nurodymus, remiantis teritorijos, nuo kurios yra surenkamos paviršinės nuotekos, plotu.

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

Aliuminio terminio apdorojimo, atliekų priėmimo, laikymo patalpos yra įrengtos rekonstravus buvusią katilinę, priklaususią UAB „Alytaus šilumos tinklai“. Katilinėje šiluminė energija buvo gaminama deginant mazutą. Mazuto laikymui buvo įrengti požeminiai rezervuarai. UAB „Dorvina“ priklausančioje (pagal valstybinės žemės nuomos sutartį) žemės sklypo dalyje buvę du rezervuarai buvo demontuoti dar prieš jiems įsigyjant statinius. Tačiau šie rezervuarai buvo ne UAB „Alytaus aliuminis“ naudojamoje teritorijos dalyje. Kiek žinoma iš satinių savininko ir prieš tai veiklą vykdžiusių įmonių, dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo analizė nebuvo vykdoma.

Aliuminio terminio apdorojimo, atliekų priėmimo, laikymo patalpos, aikštelės ir šalia esanti teritorija padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, yra numatytos priemonės nutekėjusių skysčių surinkimui - sorbentai ar riebalų šalinimo valikliai. Nuo teritorijos yra surenkamos paviršinės nuotekos, kurios yra apdorojamos vietiniuose valymo įrengimuose (naftos produktų gaudyklėse) ir patenka į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, todėl dirvožemis ir gruntiniai vandenys įmonės veiklos neteršiami.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Įmonės veikloje nenaudojamos biologškai skaidžios atliekos tręšimui žemės ūkyje, todėl informacija neteikiama.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Įmonės veikla nesusijus su žemės ūkiu, todėl informacija neteikiama.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Įmonės veikla ir yra atliekų tvarkymas - juodojo ir spalvotojo metalo laužo ir atliekų supirkimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas ir pardavimas ar eksportas; aliuminio laužo lydymas. Detalesnė informacija pateikta 10 punkte.

Aliuminio laužo lydymo procese lydymui naudojamas tik atrūšiuotas ir žinomos sudėties (tiek lydymui naudojamo aliuminio laužo, tiek jau išlydytų aliuminio lydinių sudėtis nustatoma vietinėje įmonės laboratorijoje, naudojant optinį spektrometrą) aliuminio laužas, kad procese susidarytų nuo mažiau gamybos atliekų - šlako. Nepilnai suformuoti ar neatitinkantys užsakymo kokybės išlydyto aliuminio lydiniai – blokeliai yra naudojami pakartotinai aliuminio lydymo procese. Gaminiai – aliuminio blokeliai nėra apdorojami abrazyviniais įrankiais, todėl nesusidaro nei nuopjovos, nei drožlės.

Vykdamas įmonės veiklą susidaro pavojingų atliekų – tepaluotų drabužių ir panaudotų sorbentų ar smėlio, užteršto grunto, naftos produktų/vandens separatorių dumblo, šlako, ir nepavojingų atliekų – komunalinių atliekų.

Įmonės veikla yra vykdoma remiantis atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais (Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatymu (Nr. VIII-787, 2005-06-28), Atliekų tvarkymo taisyklėmis, patvirtintos Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu (Nr.722, 2003-12-30; Nr. D1-52, 2007-01-23), Metalo laužo, atliekų ir jas perdurbus gautos metalo produkcijos radioaktyviosios taršos kontrolės jų supirkimo ir perdurbimo vietose tvarka, patvirtinta Radiacinės saugos direktoriaus įsakymu (Nr. 8, 2004-02-05), bendrosiomis pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų sandėliavimo taisyklėmis).

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas Juodojo ir spalvotojo metalo laužo tvarkymas ir aliuminio laužo lydymas

Kodas	Pavadinimas	Atliekos		Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
		Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
10 03 09*	Antrinio lydymo juodosios nuodegos	Šlakas	H14 - Ekotoksiškos: atliekos, kurios sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų aplinkos komponentų	Aliuminio laužo lydymas krosnyse	888,48	D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme; D15 - D1–D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Panaudotos absorbuojančios medžiagos, tepaluoti drabužiai	H14 - Ekotoksiškos: atliekos, kurios sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų	Bendrai visoje įmonės veikloje	0,3	D10 - Deginimas sausumoje; D15 - D1–D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	-	Nepavojingos		5	D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme

1	2	3	4	5	6	7
17 05 03*	Gruntas ir akmenys, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	-	H14 - Ekotoksiškos: atliekos, kurios sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų	Bendrai visoje įmonės veikloje	0,2	D1 – Išvertimas ant žemės ar po žeme; D15 – D1–D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas
13 05 02*	Naftos produktų/vandens separatorių dumblas	-	H14 - Ekotoksiškos: atliekos, kurios sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų	Ekspluatuojant paviršinių nuotekų valymo įrengimus	0,2	D15 – D1–D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Įrenginio pavadinimas Aluminio laužo lydymas krosnyse

Atliekos				Naudojimas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Įrenginio našumas, t/m.	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Numatomas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
17 04 02	Aliuminis	-	Nepavojinga	7404	R4 – Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas	3000
16 01 18	Spalvotieji metalai	Aliuminis				2500
19 12 03	Spalvotieji metalai	Aliuminis				1404
15 01 04	Metalinės pakuotės	Aliuminis				500
17 04 01	Varis	-		100		

Įrenginio pavadinimas Juodojo ir spalvotojo metalo laužo supirkimas, vežimas, rūšiavimas, pjaustymas, presavimas, laikymas ir pardavimas/eksportas

Atliekos				Naudojimas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Įrenginio našumas, t/m.	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Numatomas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-	Nepavojinga	50	S1 - surinkimas, S2 - vežimas, S3 – įvežimas (importas), S4 – išvežimas (eksportas), S6 - prekyba, S7 - tarpininkavimas, R12 - atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų, R13 - R1–R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	50
15 01 04	Metalinės pakuotės	Aliuminio metalinė pakuotė		400	S1 - surinkimas, S2 - vežimas, S3 – įvežimas (importas), S4 – išvežimas (eksportas), R12 - atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų, R13 - R1–R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	400
15 01 04	Metalinės pakuotės	Juodųjų metalų metalinė pakuotė		200		200
16 01 17	Juodieji metalai	-		5000	S1 - surinkimas, S2 - vežimas, S3 – įvežimas (importas), S4 – išvežimas (eksportas), S6 - prekyba, S7 - tarpininkavimas, R12 - atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų, R13 - R1–R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	5000
16 01 18	Spalvotieji metalai	-		3000		3000
17 04 01	Varis, bronzą, žalvaris	-		4000		3950
17 04 02	Aliuminis	-		2700		2500
17 04 03	Švinas	-		140		140
17 04 04	Cinkas	-		620		620
17 04 05	Geležis ir plienas	-		10000		10000
17 04 07	Metalų mišiniai	-		30		30
19 12 03	Spalvotieji metalai	-		330		530

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)
Atliekos nebus šalinamos, todėl lentelė nepildoma.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)
Nepildoma.

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-	Nepavojinga	30
15 01 04	Metalinės pakuotės	Aliuminio metalinė pakuotė		100
15 01 04	Metalinės pakuotės	Juodųjų metalų metalinė pakuotė		100
16 01 17	Juodieji metalai	-		500
16 01 18	Spalvotieji metalai	-		400
17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	-		300
17 04 02	Aliuminis	-		700
17 04 03	Švinas	-		50
17 04 04	Cinkas	-		50
17 04 05	Geležis ir plienas	-		500
17 04 07	Metalų mišiniai	-		25
19 12 03	Spalvotieji metalai	-		325

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Atliekos nėra deginamos, todėl informacija neteikiama.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Nagrinėjama veikla nėra atliekų sąvartynas, todėl informacija neteikiama.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Pramonės įmonių gamybinių patalpų darbo vietose ir zonose bei teritorijoje leidžiami ekvivalentiniai garso lygiai yra 85 dBA. Gyvenamųjų namų teritorijoje pagal HN 33:2011, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo, leidžiami ekvivalentiniai garso lygiai yra dienos laiku (nuo 6 iki 18 val.) – 65 dBA, vakaro laiku (nuo 18 iki 22 val.) – 60 dBA ir nakties laiku (nuo 22 iki 6 val.) – 55 dBA.

Triukšmo šaltiniai: metalo laužo krovimo darbai, krosnių įkrovos, degikliai, liejinių išėmimas, nuodegų surinkimas, motorai ir hidraulinės mašinos. Triukšmą keliantys mechanizmai sureguliuoti, agregatai pastatyti ant amortizatorių, vėdinimo sistemos izoliuotos.

Triukšmo garso lygis sanitarinės apsaugos zonos (100 m) ribose apskaičiuojamas pagal formulę:

$$L_{Aekv,ter} = L_{Aekv,šaltinio} - \Delta L_{Aekv,siena} - \Delta L_{Aekv,atst} - \Delta L_{ekv,ekr} - \Delta L_{ekv,želd}$$

L_{Ater} – garso lygis apsaugos zonos teritorijoje, dBA;

L_{Aekv} – ekvivalentinis triukšmo šaltinio garso lygis, dBA;

ΔL_{ekr} – papildomas garso lygio sumažinimas dėl ekranų, dBA;

$\Delta L_{Aekv,šalt}$ – garso lygio sumažinimas per pastato sieną, dBA;

$\Delta L_{želd}$ – papildomas garso lygio sumažėjimas dėl apželdinimo, dBA.

Pagrindiniai triukšmo šaltiniai numatomi pastato viduje, todėl esant padidėjusiam triukšmo lygiui, darbuotojai bus aprūpinti individualiomis apsaugos priemonėmis nuo triukšmo (specialios ausinės, šalmai, ausų kištukai). Atliekant triukšmo garso lygio skaičiavimus teritorijoje, priimamas didžiausias leistinas ekvivalentinis garso lygis pastato viduje – 85 dBA. Triukšmo garso lygio sumažėjimas dėl 100 m atstumo $\Delta L_{Aatst} = 22$ dBA.

$$\text{Taigi } L_{Aekv,ter} = 85 - 10 - 22 = 53 \text{ dBA}$$

Sklindant triukšmui nuo pastato link artimiausių gyvenamųjų namų (atstumas 400 m), triukšmo lygis atstumu sumažės $\Delta L_{Aatst} = 32$ dBA, tuomet

$$L_{Aekv,ter} = 85 - 10 - 32 = 43 \text{ dBA}$$

Gyvenamųjų namų teritorijoje pagal HN 33:2007 leidžiami ekvivalentiniai garso lygiai yra dienos laiku (nuo 6 iki 18 val.) – 55 dBA, vakaro laiku (nuo 18 iki 22 val.) – 50 dBA ir nakties laiku (nuo 22 iki 6 val.) – 45 dBA. Pagal atliktus skaičiavimus galima teigti, kad leistini triukšmo lygiai už 400 m nuo pastato, nesiekia normatyvinės ribos, kuri yra leistina gyvenamųjų namų teritorijoje.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Pagrindiniai triukšmo šaltiniai numatomi pastato viduje, todėl esant padidėjusiam triukšmo lygiui, darbuotojai bus aprūpinti individualiomis apsaugos priemonėmis nuo triukšmo (specialios ausinės, šalmai, ausų kištukai).

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Remiantis LR Sveikatos apsaugos ministro 2010-10-04 įsakymu Nr. V-885 patvirtinta Lietuvos higienos norma 121:2010, kvapo koncentracijos ribinė vertė taikoma tik iš ūkinėje komercinėje veikloje, kurioje naudojami stacionarūs taršos kvapais šaltiniai, kylantiems kvapams vertinti. Planuojamoje veikloje nenumatomi stacionarūs taršos kvapais šaltiniai, todėl ir tarša kvapais nėra vertinama.

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Remiantis LR Sveikatos apsaugos ministro 2010-10-04 įsakymu Nr. V-885 patvirtinta Lietuvos higienos norma 121:2010, kvapo koncentracijos ribinė vertė taikoma tik iš ūkinėje komercinėje veikloje, kurioje naudojami stacionarūs taršos kvapais šaltiniai, kylantiems kvapams vertinti. Planuojamoje veikloje nenumatomi stacionarūs taršos kvapais šaltiniai, todėl ir tarša kvapais nėra vertinama.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Aplinkos apsaugos vadybos sistemos įdiegimas	-	-	-	Įdiegti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą (AVS)	Reguliari veiklos priežiūra, aplinkosauginių problemų identifikavimas, poveikio aplinkai mažinimo priemonių parinkimas	Per 5 metus įmonė aplinkos apsaugos vadybos sistemą planuoja įdiegti

XIV. PRIEDAI

1. UAB „Alytaus aliuminis“ LR juridinių asmenų registro elektroninis sertifikuotas išrašas;
2. VĮ „Registru centras“ nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas (Registro Nr. 44/1270441);
3. Turto nuomos sutartis Nr. DOR 2014/03/31 ir žemės sklypo planas su nurodyta UAB „Alytaus aliuminis“ naudojama teritorija;
4. Kadastro žemėlapis ištrauka;
5. Alytaus miesto bendrojo plano ištrauka ir situacijos schema;
6. Technologiniai planai;
7. Teršalų pažemio koncentracijų skaičiavimo lentelė;
8. Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis Nr. 77-14;
9. Suvestinis inžinerinių tinklų planas;
10. Aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita;
11. Aplinkos monitoringo programa;
12. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas;
13. Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas;
14. Dūmų mėginių ėmimo vietos detalizacija.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktą bet kuriam asmeniui.

Parašas _____ Data 2015- _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

LINA KIRVELEVIČIŪTĖ DIREKTORĖ
(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)
